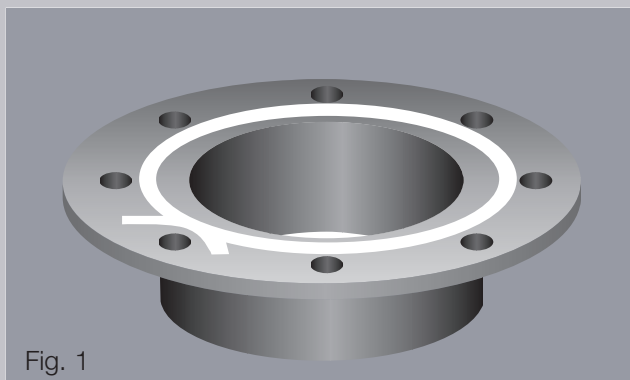


## Modalità di fissaggio del Texlon

### Montaggio

Pulire accuratamente le superficie da giuntare e togliere eventuali residui di sporco, corrosione, olio o materiale della guarnizione precedente. Tagliare un'estremità del nastro di tenuta e togliere un po' della striscia protettiva. Sistemare il nastro nella posizione più vicina possibile al foro del dado, iniziando accanto ad un foro del dado. Montare la guarnizione tutto intorno alla circonferenza della flangia ed incrociare le estremità come dimostrato nella figura 1. In applicazioni con flange fragili, adoperare le tecniche raffigurate nella figura 2. Tagliare in strati sottili le estremità come dimostrato nella figura 3 e sovrapporre le estremità secondo la lunghezza consigliata di sovrapposizione. Tagliare il nastro in eccesso, diminuendo gradualmente la sezione fino all'estremità, lasciando uno spessore totale di circa 120%. Il primo serraggio a mano dovrebbe essere seguito da almeno 4 sequenze progressive di serraggio incrociate a 180° (fig. 1) con una chiave torsionometrica. In fine, effettuare un serraggio circolare per garantire che la giunzione sia ben serrata e di lunga durata.

### Montaggio in giunzioni standard Assembly in standard jointings



### Montaggio con la tecnica del taglio in strati sottili in flange fragili con dimensioni inferiori ai 17x6 mm Assembly with skiving technique in fragile flanges and sizes < 17x6 mm

## Texlon Installation

### Installation

Clean the sealing area completely and remove any dirt, corrosion, oil or leftover gasket material.

Cut one end of the sealing tape and remove just a little of the protective paper.

Place the tape at the nearest possible position next to the bolts, starting next to a bolt hole. Fit the gasket around the entire flange circumference and cross the endings as shown in figure 1.

When fitted in fragile flanges, apply techniques as shown in figure 2. Skive the endings as shown in fig. 3 and overlap according to the recommended overlap length. Cut off the excess, tapering to the end, leaving a total thickness of approx. 120%.

At least 4 progressive torque sequences with a torque wrench, in a star of 180° (fig. 1), should follow the first torque by hand.

Lastly, perform a circular torque to ensure the seal is tight and long-lasting.

### Montaggio in giunture fragili Assembly in fragile jointings

